

SIGMACOVER 280

5 sider

 november 2010
 Revision af februar 2010

BESKRIVELSE

to-komponent polyamide hærdende epoxy primer

EGENSKABER

- generel brugbar epoxy primer i beskyttende malingsystemer på stål og ikke jernholdige metaller
- god vedhæftning til stål og galvaniseret stål
- god vedhæftning på ikke jernholdige metaller
- gode flyde og befugtningsegenskaber
- fremragende rusthindrende egenskaber og vandresistens
- hærdet ved temperaturer ned til +5°C
- velegnet til opretning af svejsesømme og skader på epoxymalinger under konstruktion
- fremragende overmalningsegenskaber
- kan overmales med de fleste alkyd-, klorkautsjuk-, vinyl-, epoxy og to-komponent polyuretan malinger
- egnet på vådblæste overflader (fugtige eller tørre)
- kan bruges sammen med katodisk beskyttelse

KULØR OG GLANS

grøngul (rødbrun ved forespørgsel) - halvmat

PRODUKT DATA VED 20°C

 (1 g/cm³ = 8.25 lb/US gal; 1 m²/l = 40.7 ft²/US gal)
 (data for blandet produkt)

Vægtfylde

1.3 g/cm³

Volumen tørstof

57 ± 2%

VOC (leveret)

maks. 327 g/kg (Direktiv 1999/13/EC, SED)

VOC2

maks. 432 g/l (ca. 3.6 lb/gal)

Anbefalet tørfilmstykkelser

50 - 100 µm afhængig af systemet

Teoretisk strækkeevne

11.4 m²/l ved 50 µm, 5.7 m²/l ved 100 µm *

Berøringstør efter

1.5 time

Overmalingsinterval

min. se tabeller *

maks. se tabeller *

fuldt hærdet efter

7 dage *

(data for komponenter)

Lagerstabilitet (køligt og tørt)

mindst 24 måneder

* se yderligere data

FORBEHANDLING OG TEMPERATURER

- **ved neddykning i vand:**
 - stål eller stål med ikke godkendt zink silikat shopprimer; sandblæses (tør eller våd) i.h.t. ISO-Sa2½, blæseprofil 30 - 75 µm
 - stål med godkendt zink silikat shopprimer; svejsesømme samt områder med beskadiget eller nedbrudt shopprimer skal sandblæses i.h.t. ISO-Sa2½, blæseprofil 30 - 75 µm eller mekanisk afrensning i.h.t. SPSS-Pt3
 - malet stål; hydroblæsning til VIS WJ2 L (blæseprofil 30-75 µm)

SIGMACOVER 280

november 2010

- **IMO-MSC.215(82) Krav til vand ballasttanke:**
 - stål; ISO 8501-3:2006 grad P2, med alle kanter behandlet til en afrundet radius på minimum 2 mm eller tre parts slibning.
 - stål eller stål med ikke godkendt zink silikat shopprimer; sandblæses i.h.t. ISO-Sa2½, blæseprofil 30 - 75 µm
 - stål med godkendt zink silikat shopprimer; svejsesømme samt områder med beskadiget eller nedbrudt shopprimer skal sandblæses i.h.t. ISO-Sa2½, blæseprofil 30 - 75 µm
 - for shopprimer med IMO type godkendelse; ingen yderligere krav
 - for shopprimer uden IMO type godkendelse; sandblæses i.h.t. ISO-Sa2 for fjernelse af minimum 70% af den intakte shopprimer, blæseprofil 30 - 75 µm
 - støvmængde klassificering "1" for støvstørrelse klasse "3", "4" eller "5", mindre støvstørrelse klasser skal fjernes såfremt de uden forstørrelse er synlige på det emne der skal malebehandles (ISO 8502-3:1992)
- **ved udendørs eksponerede forhold:**
 - stål; sandblæses i.h.t. ISO-Sa2½, blæseprofil 30 - 75 µm eller i.h.t. ISO-St3
 - shopprimet stål; forbehandlet til SPSS-Pt3
 - galvaniseret stål; rengøres for fedt, olie, salte og øvrige belægninger samt rugøres
- overfladetemperaturen skal være over 5°C og mindst 3°C over dugpunktet under påføring og hærkning
- den maksimale relative luftfugtighed under påføring og hærkning er 85%

SYSTEM SPECIFIKATION

marine system sider: 3101, 3102, 3103, 3104,
3105, 3106 (spec. 5,7), 3107, 3108

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

blandingsforhold i volumen: base til hærder 80 : 20

- temperaturen på den blandede base og hærder skal være over 15°C, er malingen koldere justeres viskositeten med fortynder
- for megen fortynder resulterer i ringere bæreevne og længere hærketid
- fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet

Forreaktionstid

ingen

Pot life

8 timer ved 20°C *

* se yderligere data

LUFTLØS SPRØJTE

Anbefalet fortynder

Thinner 91-92

Volumen fortynder

0 - 10%, afhængig af den specificerede lagtykkelse og påføringsbetingelser

Dyse størrelse

ca. 0.46 mm (= 0.018 ")

Dyse tryk

15 MPa (= ca. 150 bar; 2130 p.s.i.)

LUFT SPRØJTE

Anbefalet fortynder

Thinner 91-92

SIGMACOVER 280

november 2010

Volumen fortynder 0 - 10%, afhængig af den specificerede lagtykkelse og påføringsbetingelser
 Dyse størrelse 1.5 - 2 mm
 Dyse tryk 0.3 - 0.4 MPa (= ca. 3 - 4 bar, 43 - 57 p.s.i.)

PENSEL/RULLE

Anbefalet fortynder det er ikke nødvendigt med ekstra fortynder,
 Volumen fortynder men op til 5% Thinner 91-92 kan tilsættes hvis ønsket

RENSE FORTYNDER

Thinner 90-53

SIKKERHED

for maling og anbefalede fortyndere, se sikkerhedssider 1430, 1431 og relevante sikkerhedsdatablade

dette er en opløsningsmiddelholdig maling og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

YDERLIGERE DATA**Filmtykkelse og strækkeevne**

teoretisk strækkeevne m ² /l	11.4	7.6	5.7
tft i µm	50	75	100

maks. tft ved brug af pensel:

50 µm

Overmalingstabel for SigmaCover 280 ved tft op til 100 µm

med to-komponente epoxy-og polyurethanmalinger

overflade-temperatur	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
minimum interval	36 timer	16 timer	8 timer	6 timer	4 timer
maksimum interval når ikke eksponeret til sollys	6 måneder	6 måneder	6 måneder	4 måneder	3 måneder
det maksimale overmalings-interval, når udsat for direkte solskin	3 måneder	3 måneder	3 måneder	2 måneder	2 måneder

– overfladen skal være tør og fri for urenheder

SIGMACOVER 280

november 2010

Overmalingstabel for SigmaCover 280 ved tft op til 100 µm

med øvrige generiske malingstyper
som: de fleste klorkautsjuk typer,
vinyl samt alkyd malinger

overflade- temperatur	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
minimum interval	16 timer	10 timer	5 timer	3 timer	2 timer
maksimum interval	21 dage	21 dage	10 dage	7 dage	4 dage

- overfladen skal være tør og fri for urenheder
- glansholdige slutstrygninger kræver en korresponderende mellem-/understrygning

Hærdetabel for tft'er op til 100 µm

overflade- temperatur	berøringstør	tør til håndtering	fuldt hærdet
5°C	8 timer	13 timer	21 dage
10°C	4 timer	6 timer	14 dage
20°C	2 timer	2.5 timer	7 dage
30°C	1 time	1.5 time	5 dage
40°C	45 min.	1 time	3 dage

- nødvendig ventilation skal opretholdes under påføring og hærkning (venligst se side 1433 og 1434)

Pot life (ved påføringsviskosit)

15°C	10 timer
20°C	8 timer
30°C	5 timer
35°C	4 timer

Lager verden over

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings' mål at levere det samme produkt verden over, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller internationale regler/forhold.

Under disse omstændigheder skal et alternativt datablad benyttes.

SIGMACOVER 280

november 2010

REFERENCER

Forklaring til produktdatablade	se informationer på side 1411
Sikkerhedstegn	se informationer på side 1430
Sikkerhed i lukkede og farlige rum	
Eksplodingsfare - giftfare	se informationer på side 1431
Sikkerhed i lukkede rum	se informationer på side 1433
Direktiver for ventilation	se informationer på side 1434
Afrensning af stål og fjernelse af rust	se informationer på side 1490
PPG Protective & Marine Coatings Ballast Tank Working Procedure New Building	

BEGRÆNSNING AF ANSVAR

Informationerne i dette datablad er baseret på laboratorietest som vi mener er korrekte og må kun betragtes som vejledende. Alle anbefalinger eller forslag relaterende til brugen af Sigma Coatings produktet, som lavet af PPG Protective & Marine Coatings, uanset om det er teknisk dokumentation, i henhold til specifik forespørgsel eller iøvrigt, er baseret på data/informationer som efter vor bedste viden/overbevisning er pålidelige. Produkterne og informationer er designet til brugere med den nødvendige viden og industrielle kundskaber og det er slutbrugerens ansvar at beslutte om produktet er egnet til dets tilsigtede brug.

PPG Protective & Marine Coatings har ingen kontrol over hverken kvaliteten af overfladen, eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføringen af produktet. PPG Protective & Marine Coatings accepterer derfor ikke nogen form for ansvar fremkommet af tab, skader eller ødelæggelser på baggrund af brugen eller indholdet af dette datablad (hvis ikke der er en skreven aftale om det modsatte).

Informationerne i dette datablad er efter vores viden og overbevisning korrekte på dagen for udgivelse. Firmaet påråber sig rettigheden til at modificerer data uden forhåndsinformering, som vil blive fulgt op af en nyudgivelse af databladet. Brugere bør checke dagen for udgivelsen og er der gået mere end 12 måneder, bør data og informationer kun benyttes efter at have konsulteret PPG Coatings Danmark A/S. Siden betingelserne for påføring og service som regel er udenfor vores kontrol, accepterer vi ikke nogen form for ansvar på baggrund af disse datablade.

I tilfælde af nogen form for ulighed eller uenighed omkring oversættelsen af dette dokument vil teksten fra det originale engelske datablad være gældende.

	PDS	7417
179083	grøngul	4009002200 (144497 base, 142014 hardener)
179085	rødbrun	6137002200 (144493 base, 142014 hardener)